



**Serkim**  
the resin company

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



## О НАС

Мы являемся одной из ведущих компаний по производству высококачественных алкидных смол с многолетней историей на рынке. С каждым днем наши прочные отношения с нашими клиентами, основанные на взаимном уважении, опыте работы в отрасли с 1982 года и 25-летней корпоративной истории, помогают нам сохранять сильные позиции на рынке. В 2007 году стандарты качества нашей компании получили сертификат системы менеджмента качества ISO-9001, и наша компания быстро увеличивает свою долю на рынке благодаря нашему пониманию дисциплинированной работы и качественного производства. На нашем предприятии мы производим более 60 различных типов алкидных, эпоксидно-эфирных, акриловых смол и насыщенных полиэфирных смол и каждый день расширяем ассортимент нашей продукции, производя смолы, изготовленные по индивидуальному заказу в соответствии с требованиями наших местных и зарубежных клиентов. В нашем отделе исследований и разработок мы

используем новые технологии для разработки новых смол, которые можно адаптировать к различным континентам и климату. Используя собственный капитал, наша компания инвестировала в новый завод мощностью 35 000 тонн, производство которого началось в 2017 году. Мы экспортируем большое количество нашей продукции в различные страны Европы, Ближнего Востока, Африки и Америки. Будучи единственной в отрасли компанией со 100% Турецким капиталом, производящей алкидные смолы, Serkim продолжает обслуживать лакокрасочную промышленность своими инновационными продуктами. С момента своего основания наша компания никогда не шла на компромисс в вопросах качества, и мы понимаем, что обслуживание клиентов должно обеспечивать безусловное удовлетворение.



## НИОКР

Исследования и разработки являются ключом к развитию нашего сектора в последние годы, поэтому наша компания приняла политику постоянного увеличения собственных инвестиций в исследования и разработки. В нашем отделе исследований и разработок мы разрабатываем и производим смолы по индивидуальному заказу наших клиентов в дополнение к стандартной продукции. производится нашей компанией в соответствии с требованиями наших клиентов. Поскольку постоянство качества является одной из важнейших ценностей нашей компании, все сырье тщательно анализируется перед использованием в производстве. После тщательно продуманного производственного процесса наша продукция тестируется на предмет ее соответствия критериям контроля качества, прежде чем окончательно выйти на рынок. В дополнение к нашей стандартной продукции наш отдел исследований и разработок может разработать и произвести любой тип смолы в соответствии с требованиями заказчика.



## НАШИ ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Своевременно выполнять все наши операции, используя командную работу и понимание сотрудничества для обеспечения высокого качества и эффективности.
- Осознавать влияние нашей работы на окружающую среду, здоровье человека и безопасность жизни и имущества.
- Предлагать продукты и услуги, которые превосходят ожидания наших местных и глобальных клиентов, путем постоянного развития наших знаний и технологий, которые мы используем.
- А также расширить ассортимент нашей продукции и контроль качества на каждом этапе производства, гарантируя, что все наши сотрудники внимательно следят за развитием событий в отрасли.

Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°C / в секунду)	Вязкость (25°C / ГНТ)	Кислотное число	Цвет
SERKYD FA41W60	Тощий алкид	60	40	WS	15-30" (50%)	V+/Y+ (50%)	Max.20	Max.7
SERKYD FA46W55	Средне масляный алкид	55	46	WS	55-100"	Z2+/Z4+	Max.12	Max.6
SERKYD FA46W70ISR	Средне масляный алкид	70	46	WS	55-100" (55%)	Z2+/Z4+ (55%)	Max.12	Max.6
SERKYD FA52W60	Средне масляный алкид	60	52	WS	25-45"	U+/Y+	Max.12	Max.6
SERKYD FA52W75	Средне масляный алкид	75	52	WS	25-45" (60%)	U+/Y+ (60%)	Max.12	Max.6
SERKYD FA53D60	Средне масляный алкид	60	52	DHS	40-70" (55%)	Z1/Z3+ (55%)	Max.12	Max.6
SERKYD S48W55	Средне масляный алкид	55	48	WS	55-100"	Z2+/Z4+	Max.12	Max.6
SERKYD S48W70	Средне масляный алкид	70	48	WS	100-135" (55%)	Z4+ (55%)	Max.12	Max.6
SERKYD FA63W70	Жирно масляный алкид	70	63	WS	55-85 (55%)	Z2+/Z3+ (55%)	Max.12	Max.5
SERKYD FA64W70	Жирно масляный алкид	70	64	WS	20-35"(60%)	X+/Z+(60%)	Max.10	Max.5
SERKYD FA65D85	Жирно масляный алкид	85	63	DHS	15-30" (60%)	U+/Y+ (60%)	Max.10	Max.5
SERKYD FA65W70	Жирно масляный алкид	70	63	WS	50-70"	Z1+/Z3+	Max.10	Max.5
SERKYD FA65W70HV	Жирно масляный алкид	70	63	WS	130-155"	Z4+/Z5+	Max.10	Max.5
SERKYD FA65W73	Жирно масляный алкид	73	63	WS	35-50"	Z+/Z1+	Max.10	Max.5
SERKYD FA66W70	Жирно масляный алкид	70	63	WS	30-45" (60%)	Y+/Z1+	Max.10	Max.5
SERKYD FA66W85	Жирно масляный алкид	85	63	WS	30-45" (60%)	Y+/Z1+	Max.10	Max.5
SERKYD FA67W85	Жирно масляный алкид	85	66	WS	20-28"	X+/Y+	Max.12	Max.5
SERKYD FA75/100	Жирно масляный алкид	95	75	-	10-20"	U+/X+	Max.10	Max.7
SERKYD S59W70	Жирно масляный алкид	70	59	WS	50-70" (55%)	Z1+/Z3+	Max.10	Max.7
SERKYD S62W70	Жирно масляный алкид	70	62	WS	12-20" (60%)	U+/X+ (60%)	Max.10	Max.6
SERKYD S64D70	Жирно масляный алкид	70	62	DHS	60-90"	Z2+/Z3+	Max.10	Max.6
SERKYD S68W80LV	Жирно масляный алкид	80	68	WS	35-50"	Z+/Z1+	Max.10	Max.6
SERKYD T65W73	Жирно масляный алкид	73	65	WS	35-50" (60%)	Z+/Z1+	Max.10	Max.5
SERKYD FA71W80	Жирно масляный алкид	80	69	WS	35-55"	Z+/Z1+	Max.10	Max.5
SERKYD FA64W60	Жирно масляный алкид	60	64	WS	20-35"	X+/Z+	Max.10	Max.5
SERKYD FA65D75/ES	Жирно масляный алкид	75	63	DHS	55-85"	Z2+/Z3+	Max.10	Max.5
SERKYD FA66D85/ES	Жирно масляный алкид	85	66	DHS	35-50"	Z+/Z1+	Max.12	Max.5
SERKYD FA52D55/ES	Жирно масляный алкид	55	52	DHS	40-70"	Z1/Z3+	Max.12	Max.6

## СМОЛЫ ДЛЯ ДЕКОРАТИВНЫХ

В эту группу входят все краски и лаки для любого строительного и декоративного применения, для штукатурки, деревянных и металлических поверхностей, декоративные краски, краски для домашнего использования, краски для отделки, краски для хобби, краски для террас, с низким содержанием летучих органических соединений, с высокими эксплуатационными характеристиками, стираемая алкидная смола и модифицированные продукты, которые обычно наносятся валиком и кистью для красок специального назначения





Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
N/A	Специальные жирные кислоты	-	Синтетические, быстросохнущие финишные покрытия по металлу.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Индустриальные покрытия по металлу и дереву, антикоррозионные краски.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Индустриальные покрытия по металлу и дереву, антикоррозионные краски.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Экономичные, декоративные и высоконаполненные краски по металлу и дереву.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Экономичные, декоративные и высоконаполненные краски по металлу и дереву.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Экономичные, декоративные и высоконаполненные краски по металлу и дереву, со сниженным запахом растворителя.
N/A	Соевое масло	Бензойной кислотой	Синтетические антикоррозионные краски и грунтовки.
N/A	Соевое масло	Бензойной кислотой	Синтетические антикоррозионные краски и грунтовки.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Экономичные синтетические и декоративные краски, покрытия для металлических и деревянных поверхностей.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Высококачественные синтетические и декоративные краски, покрытия по металлическим и деревянным поверхностям.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Экономичные синтетические и декоративные краски со сниженным запахом растворителя, покрытия для металлических и деревянных поверхностей.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Экономичные синтетические и декоративные краски, покрытия по металлическим и деревянным поверхностям.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Экономичные синтетические и декоративные краски, покрытия по металлическим и деревянным поверхностям.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Экономичные синтетические и декоративные краски, покрытия по металлическим и деревянным поверхностям.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Высококачественные синтетические и декоративные краски, покрытия по металлическим и деревянным поверхностям.
N/A	Специальные жирные кислоты	-	Лаки для пропитки и пигментных паст.
N/A	Соевое масло	-	Экономичные синтетические краски и грунтовки.
N/A	Соевое масло	-	Быстросохнущие синтетические и декоративные краски, покрытия по металлическим и деревянным поверхностям.
N/A	Соевое масло	-	Синтетические и декоративные краски со сниженным запахом растворителя, покрытия по металлическим и деревянным поверхностям.
N/A	Соевое масло	-	Высококачественные синтетические финишные краски и лаки со сниженным количеством летучих органических веществ.
N/A	Жирные кислоты таллового масла	-	Высококачественные синтетические финишные покрытия.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Высококачественные синтетические финишные краски и лаки, покрытия по металлическим и деревянным поверхностям со сниженным количеством летучих органических веществ.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Высококачественные синтетические и декоративные краски, покрытия по металлическим и деревянным поверхностям.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Декоративные грунтовочные и финишные краски, и лаки для дерева.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Высококачественные внутренние и наружные краски, покрытия по металлическим и деревянным поверхностям.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Экономичные, декоративные и высоконаполненные краски по металлу и дереву, со сниженным запахом растворителя.

Oil Type Solvent Type Modification

**SERKYD FA32X60ST**

Trade Name Oil Length % Solid

#### Oil Types

FA : Mixed Fatty Acid  
 S : Soybean Oil  
 SF : Synthetic Fatty Acid  
 T : Tall Oil Fatty Acid  
 DC : Dehydrated Castor Oil Fatty Acid  
 C : Coconut Oil Fatty Acid  
 CL : Castor Oil

#### Solvents

T : Toluene  
 X : Xylene  
 W.S : White Spirit  
 D : Dearomatized Hydrocarbon Solvent  
 S.N : Solvent Naphta  
 B.A : Butyl Acetate

#### Modifications

AC : Acrylic Modified  
 ST : Styrene Modified  
 PC : Phenolic Modified  
 RS : Rosin Modified  
 AL : Aliphatic Isocyanate Modified  
 UR : Urethane Modified  
 EP : Epoxy Modified  
 SC : Silicone Modified

Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°C / в секунду)	Вязкость (25°C / GHT)	Кислотное число	Цвет
SERKYD C25X75	Тощий алкид	75	25	X	90-145"	Z4/Z5	Max.10	Max.1
SERKYD C27TX70	Тощий алкид	70	27	T/X	30-40"	Y+/Z1	Max.15	Max.2
SERKYD C32X70	Тощий алкид	70	32	X	35-45" (60%)	Z+/Z1+ (60%)	Max.15	Max.2
SERKYD C34X60	Тощий алкид	60	34	X	40-55"	Z1/Z2+	Max.15	Max.2
SERKYD C35TX70	Тощий алкид	70	35	T/X	65-85"	Z3/Z3+	Max.15	Max.2
SERKYD CL39X60	Тощий алкид	60	39	X	8-14"	T/V+	Max.12	Max.5
SERKYD CL42X60	Тощий алкид	60	42	X	50-70"	Z1+/Z3	Max.15	Max.7
SERKYD CL44X60	Тощий алкид	60	42	X	46-60"	Z1/Z2+	Max.15	Max.4
SERKYD CL45X60	Тощий алкид	60	43	X	25-35"	X+/Z+	Max.20	Max.5
SERKYD FA24TX65	Тощий алкид	65	22	T/X	10-30" (60%)	U+/Y+ (60%)	Max.12	Max.6
SERKYD FA25X60	Тощий алкид	60	25	X	145-220"	Z5/Z6	Max.12	Max.6
SERKYD FA25X70HV	Тощий алкид	70	25	X	90-110" (55%)	Z3+/Z4+ (55%)	Max.12	Max.6
SERKYD FA26T60	Тощий алкид	60	26	T	120-140"	Z4+	Max.6	Max.5
SERKYD FA26X50	Тощий алкид	50	26	X	25-40"	Y/Z1+	Max.6	Max.5
SERKYD FA27X60	Тощий алкид	60	27	X	65-85"	Z2+/Z3+	Max.12	Max.6
SERKYD FA29TX65	Тощий алкид	65	29	T/X	140-160"	Z4+/Z5+	Max.12	Max.5
SERKYD FA31MEX50	Тощий алкид	50	31	ME/X	100-220"	Z4+/Z6+	Max.12	Max.5
SERKYD FA32T70	Тощий алкид	70	32	T	85-110"	Z3+/Z4+	Max.10	Max.6
SERKYD FA34T70	Тощий алкид	70	34	T	65-100"	Z2+/Z4+	Max.12	Max.5
SERKYD FA35T70	Тощий алкид	70	34	T	90-120"	Z3+/Z4+	Max.12	Max.5
SERKYD FA35X60	Тощий алкид	60	35	X	85-130"	Z3+/Z4+	Max.12	Max.5
SERKYD FA41W60	Тощий алкид	60	40	WS	15-30" (50%)	V+/Y+ (50%)	Max.20	Max.7
SERKYD FA43TX65	Тощий алкид	65	43	T/X	90-120"	Z3+/Z4+	Max.10	Max.6

## СМОЛЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ КРАСОК

В эту группу входят все металлы и металлические материалы, внутренние и внешние, железные и стальные материалы, бетон, сельскохозяйственная техника, краски для бочек, рабочие и строительные машины, соты клапанов и систем отопления, металлические электротехнические материалы, такие как панели и генераторы, морские машины и оборудование. и во многих других областях разработаны долговечные, высокоэффективные алкидные смолы, модифицированные смолы, насыщенные полиэфирные и специальные смолы.



Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
6,0-6,4	Жирные кислоты кокосового масла	-	2х - компонентные полиуретановые покрытия и покрытия с сушкой в печи, краски и лаки для дерева
3,0-3,2	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
3,7-3,9	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
3,8-4,0	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
4,2-4,4	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
5,0-5,2	Касторовое масло	-	Для Грунтовок и финишных покрытий (top coat) с сушкой в печи, нитро целлюлозные покрытия.
4,7-4,9	Касторовое масло	-	Для Грунтовок и финишных покрытий (top coat) с сушкой в печи, нитро целлюлозные покрытия.
1,9-2,1	Касторовое масло	-	Для полиуретановых грунтовок, финишного покрытия (top coat) по дереву, покрытий с сушкой в печи и нитро целлюлозных систем.
3,4-3,6	Касторовое масло	-	Для полиуретановых грунтовок, финишного покрытия (top coat) по дереву, покрытий с сушкой в печи и нитро целлюлозных систем.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Промышленные краски, грунтовки и и нитро целлюлозные покрытия
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Высококачественные промышленные краски, Молотковые краски и краски для разметки дорог.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Высококачественные промышленные краски, Молотковые краски и краски для разметки дорог.
3,7-3,9	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Полиуретановые порозаполнители для дерева и грунтовки.
3,7-3,9	Жирные Кислоты Талового масла	-	Полиуретановые порозаполнители для дерева и грунтовки.
4,4-4,6	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Краски и грунтовки оксидативного закрепления для индустриальных систем, и молотковых красок.
1,4-1,6	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Нитроцеллюлозные краски, лаки и Полиуретановые покрытия.
4,7-4,9	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Полиуретановые порозаполнители и финишного покрытия (top coat) для дерева, покрытия с сушкой в печи и нитро целлюлозные системы.
3,0-3,2	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Высококачественные покрытия для индустриальных систем.
N/A	Специальные жирные кислоты	Бензойной кислотой	Высококачественные покрытия оксидативного закрепления и покрытия для индустриальных системы
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Полиуретановые финишные покрытия, грунтовки и промышленные краски.
3,8-4,0	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Полиуретановые финишные покрытия, грунтовки и промышленные краски.
N/A	Специальные жирные кислоты	-	Синтетические, быстросохнущие финишные покрытия по металлу.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Нитроцеллюлозные финишные покрытия и покрытия с сушкой в печи.

**SERKYD FA32X60ST**

Trade Name      Oil Type      Solvent Type      Modification

Oil Length      % Solid

#### Oil Types

FA : Mixed Fatty Acid  
S : Soybean Oil  
SF : Synthetic Fatty Acid  
T : Tall Oil Fatty Acid  
DC : Dehydrated Castor Oil Fatty Acid  
C : Coconut Oil Fatty Acid  
CL : Castor Oil

#### Solvents

T : Toluene  
X : Xylene  
W.S : White Spirit  
D : Dearomatized Hydrocarbon Solvent  
S.N : Solvent Naphta  
B.A : Butyl Acetate

#### Modifications

AC : Acrylic Modified  
ST : Styrene Modified  
PC : Phenolic Modified  
RS : Rosin Modified  
AL : Aliphatic Isocyanate Modified  
UR : Urethane Modified  
EP : Epoxy Modified  
SC : Silicone Modified

Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°С / в секунду)	Вязкость (25°С / GHT)	Кислотное число	Цвет	
SERKYD S29T70	Тощий алкид	70	29	T	100-120"	Z4+	Max.12	Max.6	
SERKYD S38X60	Тощий алкид	60	38	X	65-90"	Z2+/Z3+	Max.12	Max.6	
SERKYD SF30T70	Тощий алкид	70	30	T	90-120"	Z3+/Z4+	Max.10	Max.2	
SERKYD SF30X70	Тощий алкид	70	30	X	35-50" (60%)	Z+/Z1+ (60%)	Max.10	Max.2	
SERKYD SF33TX70	Тощий алкид	70	33	T/X	100-150"	Z4+/Z5+	Max.15	Max.2	
SERKYD SF34TX70	Тощий алкид	70	34	T/X	100-150"	Z4+/Z5+	Max.15	Max.2	
SERKYD FA46W55	Средне масляный алкид	55	46	WS	55-100"	Z2+/Z4+	Max.12	Max.6	
SERKYD FA46W70ISR	Средне масляный алкид	70	46	WS	55-100" (55%)	Z2+/Z4+ (55%)	Max.12	Max.6	
SERKYD FA49X75	Средне масляный алкид	75	49	X	35-50" (65%)	Z+/Z1+ (65%)	Max.12	Max.5	
SERKYD FA50WX55	Средне масляный алкид	55	49	WS/X	75-95"	Z3+/Z4+	Max.8	Max.5	
SERKYD FA51X70	Средне масляный алкид	70	51	X	55-85"	Z2+/Z3+	Max.12	Max.5	
SERKYD S48W55	Средне масляный алкид	55	48	WS	55-100"	Z2+/Z4+	Max.12	Max.6	
SERKYD S48W70	Средне масляный алкид	70	48	WS	100-135" (55%)	Z4+ (55%)	Max.12	Max.6	
SERKYD CL57X70	Жирно масляный алкид	70	57	X	30-40"	Y+/Z1	Max.12	Max.5	
SERKYD DC32X60AC	Модифицированный алкид	60	29	X	15-30"	W/Y+	Max.12	Max.3	
SERKYD FA28T60EP	Модифицированный алкид	60	28	T	60-90"	Z2+/Z3+	Max.12	Max.6	
SERKYD FA30TX60ST	Модифицированный алкид	60	29	T/X	20-40"	X+/Z1	Max.10	Max.5	
SERKYD FA32X60ST	Модифицированный алкид	60	32	X	30-50"	Y+/Z1+	Max.10	Max.6	
SERKYD FA35TX60PC	Модифицированный алкид	60	35	T/X	45-60"	Z1+/Z2+	Max.15	Max.7	
SERKYD FA47X60ST	Модифицированный алкид	60	47	X	12-20"	U+/X+	Max.6	Max.5	
SERKYD FA54WS60AL	Модифицированный алкид	60	56	WS/SN	25-45"	Y/Z1+	Max.3	Max.4	
SERKYD FA55W60RS	Модифицированный алкид	60	55	WS	25-45"	Y/Z1+	Max.6	Max.7	
SERKYD FA56W60AL	Модифицированный алкид	60	56	WS	40-55" (55%)	Z1/Z2 (55%)	Max.3	Max.4	

## СМОЛЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ КРАСОК

В эту группу входят все металлы и металлические материалы, внутренние и внешние, железные и стальные материалы, бетон, сельскохозяйственная техника, краски для бочек, рабочие и строительные машины, соты клапанов и систем отопления, металлические электротехнические материалы, такие как панели и генераторы, морские машины и оборудование. и во многих других областях разработаны долговечные, высокоэффективные алкидные смолы, модифицированные смолы, насыщенные полиэфирные и специальные смолы.





	Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
	2,8-3,0	Соевое масло	Бензойной кислотой	Нитроцеллюлозные покрытия и индустриальные покрытия.
	N/A	Соевое масло	Бензойной кислотой	Экономичные полуглянцевые краски и грунтовки для индустриальных покрытий, Молотковые краски.
	4,7-4,9	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
	4,7-4,9	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
	2,4-2,6	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
	1,6-1,8	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
	N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Индустриальные покрытия по металлу и дереву, антикоррозионные краски.
	N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Индустриальные покрытия по металлу и дереву, антикоррозионные краски.
	N/A	Специальные жирные кислоты	Бензойной кислотой	Индустриальные покрытия по металлу и дереву, антикоррозионные краски.
	N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Индустриальные грунтовки и краски, авторемонтные краски.
	N/A	Специальные жирные кислоты	Бензойной кислотой	Авторемонтные краски, индустриальные покрытия и краски для дорожной разметки.
	N/A	Соевое масло	Бензойной кислотой	Синтетические антикоррозионные краски и грунтовки.
	N/A	Соевое масло	Бензойной кислотой	Синтетические антикоррозионные краски и грунтовки.
	2,4-2,6	Касторовое масло	-	Финишные покрытия и грунтовки для сушки в печи, Нитроцеллюлозные покрытия.
	N/A	Специальные жирные кислоты	Акрилом	Высококачественные краски для индустриальных покрытий, Молотковые и авторемонтные краски.
	N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Эпоксидом	Антикоррозионные краски, промышленные грунтовки и краски для финишного покрытия.
	N/A	Специальные жирные кислоты	Стиролом	Молотковые краски и индустриальные покрытия.
	N/A	Специальные жирные кислоты	Стиролом	Быстросохнущие Молотковые краски и индустриальные покрытия.
	N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Фенолом	Краски для разметки дорог, высококачественных промышленных систем и антикоррозионных покрытий.
	N/A	Специальные жирные кислоты	Стиролом	Молотковые краски и индустриальные покрытия.
	1,2-1,4	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Алифатическим Изоцианатом	Промышленные краски, не желтеющие покрытия по дереву и яхтенные лаки.
	0,9-1,1	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Канифолью	Индустриальные покрытия и авторемонтные краски.
	1,2-1,4	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Алифатическим Изоцианатом	Нежелтеющие автомобильные лаки и краски.

SERKYD FA32X60ST

Trade Name      Oil Length      % Solid

#### Oil Types

FA : Mixed Fatty Acid  
S : Soybean Oil  
SF : Synthetic Fatty Acid  
T : Tall Oil Fatty Acid  
DC : Dehydrated Castor Oil Fatty Acid  
C : Coconut Oil Fatty Acid  
CL : Castor Oil

#### Solvents

T : Toluene  
X : Xylene  
W.S : White Spirit  
D : Dearomatized Hydrocarbon Solvent  
S.N : Solvent Naphta  
B.A : Butyl Acetate

#### Modifications

AC : Acrylic Modified  
ST : Styrene Modified  
PC : Phenolic Modified  
RS : Rosin Modified  
AL : Aliphatic Isocyanate Modified  
UR : Urethane Modified  
EP : Epoxy Modified  
SC : Silicone Modified

Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°C / в секунду)	Вязкость (25°C / ГНТ)	Кислотное число	Цвет	
Эпоксидно-эфирная смола	60	42	X	50-70"	Z1+/Z3+	Max.17	Max.6	Max.6	
Эпоксидно-эфирная смола	60	30	X	25-40"	Y/Z1	2-4	Max.6	Max.6	
Эпоксидно-эфирная смола	60	45	X	15-55"	W/Z2+	Max.25	Max.5	Max.5	
Насыщенная полиэфирная смола	70	-	X	30-40"	Y+/Z1	4-8	Max.3	Max.3	
Насыщенная полиэфирная смола	50	-	X	20-40"	X/Z1	Max.15	Max.5	Max.5	
Насыщенная полиэфирная смола	70	-	BA	15-30"	W/Y+	Max.12	Max.3	Max.3	
Насыщенная полиэфирная смола	60	-	SN	25-45"	Y/Z1+	Max.15	Max.2	Max.2	
Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	30-45"	Y+/Z1+	Max.17	Max.3	Max.3	
Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	25-35"	Y/Z+	Max.15	Max.4	Max.4	
Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	25-35"	Y/Z+	Max.15	Max.4	Max.4	
Полиол полиэфирная смола	98	-	-	5-7"	N/S	5-8	Max.6	Max.6	
Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	20-40"	X+/Z1	Max.12	Max.5	Max.5	
Полиол полиэфирная смола	98	-	-	5-10"	N/U+	Max.4	Max.6	Max.6	
Полиол полиэфирная смола	98	-	-	10-15"	U+/W	Max.3	Max.6	Max.6	
Полиол полиэфирная смола	98	-	-	3-10"	H/U+	Max.3	Max.6	Max.6	
Полиол полиэфирная смола	98	-	-	45-65"	Z1+/Z2+	Max.7	Max.7 (немного туманный)	Max.7 (Hazy)	
Полиол полиэфирная смола	90	-	T	7-15"	S/W	Max.7	Max.7 (немного туманный)	Max.7 (Hazy)	
Термопластичная акриловая смола	60	-	T	80-120"	Z3+/Z4+	Max.7	Max.1	Max.1	
Термопластичная акриловая смола	60	-	X	25-55"	X+/Z2+	Max.7	Max.1	Max.1	
Термопластичная акриловая смола	55	-	BA	9-19"	U/X	5-15	Max.1	Max.1	
Термопластичная акриловая смола	60	-	X	50-100"	Z1+/Z4+	5-15	Max.1	Max.1	
Термопластичная акриловая смола	60	-	X	75-150"	Z3+/Z5+	5-15	Max.1	Max.1	
Термопластичная акриловая смола	60	-	T	100-170"	Z4+/Z5+	5-15	Max.1	Max.1	
Термопластичная акриловая смола	60	-	X	60-90"	Z2+/Z3+	Max.10	Max.1	Max.1	

## СМОЛЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ КРАСОК

В эту группу входят все металлы и металлические материалы, внутренние и внешние, железные и стальные материалы, бетон, сельскохозяйственная техника, краски для бочек, рабочие и строительные машины, соты клапанов и систем отопления, металлические электротехнические материалы, такие как панели и генераторы, морские машины и оборудование. и во многих других областях разработаны долговечные, высокоэффективные алкидные смолы, модифицированные смолы, насыщенные полиэфирные и специальные смолы.



Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
N/A	Дегидрированное касторовое масло	Эпоксидом	Высококачественные антикоррозионные грунтовки и покрытия для промышленных систем.
N/A	-	Эпоксидом	Одно-компонентные эпоксидные системы и высококачественные покрытия с сушкой в печи.
N/A	-	Эпоксидом	Одно-компонентные эпоксидные системы и высококачественные покрытия с сушкой в печи.
3,1-3,3	-	-	Полиуретановые финишные покрытия, покрытия для метало проката и краски для сельскохозяйственной техники.
3,1-3,5	-	-	Полиуретановые грунтовки по дереву, легко шлифуемые шпаклевки и матовые лаки.
5,1-5,5	-	-	Полиуретановые финишные покрытия, покрытия для метало проката и краски для сельскохозяйственной техники.
1,3-1,5	-	-	Покрытие жестяной тары (не пищевая промышленность), покрытие металлопроката, Полиуретановые покрытия по металлу.
3,7-3,9	-	-	Глянцевые декоративные краски, краски и лаки по дереву.
4,3-4,7	-	-	Индустриальные покрытия, авторемонтные краски, покрытия по дереву и для мебели.
4,5-4,9	-	-	Индустриальные покрытия, покрытия по дереву и для мебели.
5,3-5,5	-	-	Двух компонентные покрытия и покрытия промышленных полов.
4,6-5,3	-	-	Двух компонентные полиуретановые системы, и Нитроцеллюлозные комбинированные системы.
6,0-6,2	-	-	Двух компонентные покрытия и покрытия промышленных полов.
7,0-7,1	-	-	Двух компонентные покрытия и покрытия промышленных полов.
10,2-10,5	-	-	Двух компонентные покрытия и покрытия промышленных полов.
3,7-3,9	-	-	Двух компонентные покрытия, покрытия промышленных полов и клей для паркета.
3,7-3,9	-	-	Индустриальные покрытия полов, индустриальные краски и клей для паркета.
N/A	-	-	Краска для дорожной разметки и индустриальные краски.
N/A	-	-	Краска для дорожной разметки и индустриальные краски.
N/A	-	-	Аэрозольные краски, покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.
N/A	-	-	Покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.
N/A	-	-	Покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.
N/A	-	-	Покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.
N/A	-	-	Покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.

**SERKYD** Trade Name      **FA** Oil Length      **32** Oil Type      **X** Solvent Type      **60ST** % Solid

#### Oil Types

FA : Mixed Fatty Acid  
 S : Soybean Oil  
 SF : Synthetic Fatty Acid  
 T : Tall Oil Fatty Acid  
 DC : Dehydrated Castor Oil Fatty Acid  
 C : Coconut Oil Fatty Acid  
 CL : Castor Oil

#### Solvents

T : Toluene  
 X : Xylene  
 W.S : White Spirit  
 D : Dearomatized Hydrocarbon Solvent  
 S.N : Solvent Naphta  
 B.A : Butyl Acetate

#### Modifications

AC : Acrylic Modified  
 ST : Styrene Modified  
 PC : Phenolic Modified  
 RS : Rosin Modified  
 AL : Aliphatic Isocyanate Modified  
 UR : Urethane Modified  
 EP : Epoxy Modified  
 SC : Silicone Modified

Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°C / в секунду)	Вязкость (25°C / ГНТ)	Кислотное число	Цвет
SERKYD C25X75	Тощий алкид	75	25	X	90-145"	Z4/Z5	Max.10	Max.1
SERKYD C27TX70	Тощий алкид	70	27	T/X	30-40"	Y+/Z1	Max.15	Max.2
SERKYD C32X70	Тощий алкид	70	32	X	35-45" (60%)	Z+/Z1+ (60%)	Max.15	Max.2
SERKYD C34X60	Тощий алкид	60	34	X	40-55"	Z1/Z2+	Max.15	Max.2
SERKYD C35TX70	Тощий алкид	70	35	T/X	65-85"	Z3/Z3+	Max.15	Max.2
SERKYD CL39X60	Тощий алкид	60	39	X	8-14"	T/V+	Max.12	Max.5
SERKYD CL42X60	Тощий алкид	60	42	X	50-70"	Z1+/Z3	Max.15	Max.7
SERKYD CL44X60	Тощий алкид	60	42	X	46-60"	Z1/Z2+	Max.15	Max.4
SERKYD CL45X60	Тощий алкид	60	43	X	25-35"	X+/Z+	Max.20	Max.5
SERKYD FA26T60	Тощий алкид	60	26	T	120-140"	Z4+	Max.6	Max.5
SERKYD FA26X50	Тощий алкид	50	26	X	25-40"	Y/Z1+	Max.6	Max.5
SERKYD FA29TX65	Тощий алкид	65	29	T/X	140-160"	Z4+/Z5+	Max.12	Max.4
SERKYD FA35T70	Тощий алкид	70	34	T	90-120"	Z3+/Z4+	Max.12	Max.5
SERKYD FA35X60	Тощий алкид	60	35	X	85-130"	Z3+/Z4+	Max.12	Max.5
SERKYD FA43TX65	Тощий алкид	65	43	T/X	90-120"	Z3+/Z4+	Max.10	Max.6
SERKYD S29T70	Тощий алкид	70	29	T	100-120"	Z4+	Max.12	Max.6
SERKYD SF30T70	Тощий алкид	70	30	T	90-120"	Z3+/Z4+	Max.10	Max.2
SERKYD SF30X70	Тощий алкид	70	30	X	35-50" (60%)	Z+/Z1+ (60%)	Max.10	Max.2

## СМОЛЫ ДЛЯ КРАСОК ПО ДЕРЕВУ

В эту группу входят краски для внутренней и наружной мебели, паркетные, яхтные и морские лаки, корабельные краски, краски и лаки для столов и стульев для сада и офисов, декоративные краски для хобби, алкидные смолы и модифицированные продукты, разработанные для однокомпонентных покрытий с оксидативным закреплением, целлюлозные и полиуретановые покрытия, двух-компонентные краски и лаки для промышленного применения в древесине.



Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
6,0-6,4	Жирные кислоты кокосового масла	-	2х - компонентные полиуретановые покрытия и покрытия с сушкой в печи, краски и лаки для дерева
3,0-3,2	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
3,7-3,9	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
3,8-4,0	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
4,2-4,4	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
5,0-5,2	Касторовое масло	-	Для Грунтовок и финишных покрытий (top coat) с сушкой в печи, нитро целлюлозные покрытия.
4,7-4,9	Касторовое масло	-	Для Грунтовок и финишных покрытий (top coat) с сушкой в печи, нитро целлюлозные покрытия.
1,9-2,1	Касторовое масло	-	Для полиуретановых грунтовок, финишного покрытия (top coat) по дереву, покрытий с сушкой в печи и нитро целлюлозных систем.
3,4-3,6	Касторовое масло	-	Для полиуретановых грунтовок, финишного покрытия (top coat) по дереву, покрытий с сушкой в печи и нитро целлюлозных систем.
3,7-3,9	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Полиуретановые порозаполнители для дерева и грунтовок.
3,7-3,9	Жирные Кислоты Талового масла	-	Полиуретановые порозаполнители для дерева и грунтовок.
1,4-1,6	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Нитроцеллюлозные краски, лаки и Полиуретановые покрытия.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Полиуретановые финишные покрытия, грунтовки и промышленные краски.
3,8-4,0	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Полиуретановые финишные покрытия, грунтовки и промышленные краски.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Нитроцеллюлозные финишные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
2,8-3,0	Соевое масло	Бензойной кислотой	Нитроцеллюлозные покрытия и индустриальные покрытия.
4,7-4,9	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
4,7-4,9	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.

**SERKYD FA32X60ST**

Trade Name      Oil Length      % Solid

#### Oil Types

FA : Mixed Fatty Acid  
 S : Soybean Oil  
 SF : Synthetic Fatty Acid  
 T : Tall Oil Fatty Acid  
 DC : Dehydrated Castor Oil Fatty Acid  
 C : Coconut Oil Fatty Acid  
 CL : Castor Oil

#### Solvents

T : Toluene  
 X : Xylene  
 W.S : White Spirit  
 D : Dearomatized Hydrocarbon Solvent  
 S.N : Solvent Naphta  
 B.A : Butyl Acetate

#### Modifications

AC : Acrylic Modified  
 ST : Styrene Modified  
 PC : Phenolic Modified  
 RS : Rosin Modified  
 AL : Aliphatic Isocyanate Modified  
 UR : Urethane Modified  
 EP : Epoxy Modified  
 SC : Silicone Modified



Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°С / в секунду)	Вязкость (25°С / ГНТ)	Кислотное число	Цвет	
SERKYD SF33TX70	Тощий алкид	70	33	T/X	100-150"	Z4+/Z5+	Max.15	Max.2	
SERKYD SF34TX70	Тощий алкид	70	34	T/X	100-150"	Z4+/Z5+	Max.15	Max.2	
SERKYD CL57X70	Жирно масляный алкид	70	57	X	30-40"	Y+/Z1	Max.12	Max.5	
SERKYD FA75/100	Жирно масляный алкид	95	75	-	10-20"	U+/X+	Max.10	Max.7	
SERKYD S59W70	Жирно масляный алкид	70	59	WS	50-70" (55%)	Z1+/Z3+	Max.10	Max.7	
SERKYD S61W60URS	Уретанизированное масло	60	61	WS	28-35"	Y+/Z+	Max.3	Max.7	
SERKYD S67D60URS	Уретанизированное масло	60	67	DHS	18-28"	W+/Y+	Max.3	Max.7	
SERKYD FA35TX60PC	Модифицированный алкид	60	35	T/X	45-60"	Z1+/Z2+	Max.15	Max.7	
SERKYD FA54WS60AL	Модифицированный алкид	60	56	WS/SN	25-45"	Y/Z1+	Max.3	Max.4	
SERKYD FA55W60RS	Модифицированный алкид	60	55	WS	25-45"	Y/Z1+	Max.6	Max.7	
SERKYD FA56W60AL	Модифицированный алкид	60	56	WS	40-55" (55%)	Z1/Z2 (55%)	Max.3	Max.4	
SERKYD FA57W60UR	Модифицированный алкид	60	57	WS	40-70"	Z1/Z3+	Max.3	Max.5	
SERKYD FA64W60UR	Модифицированный алкид	60	64	WS	40-60"	Z1/Z2+	Max.3	Max.6	
SERKYD S55WT60UR	Модифицированный алкид	60	55	WS/T	55-70"	Z2+/Z3+	Max.5	Max.7	
SERPOL 110X70	Насыщенная полиэфирная смола	70	-	X	30-40"	Y+/Z1	4-8	Max.3	
SERPOL 115X50	Насыщенная полиэфирная смола	50	-	X	20-40"	X/Z1	Max.15	Max.5	
SERPOL 175BA70	Насыщенная полиэфирная смола	70	-	BA	15-30"	W/Y+	Max.12	Max.3	
SERPOL M116X60	Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	30-45"	Y+/Z1+	Max.17	Max.3	
SERPOL M163X60	Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	20-40"	X+/Z1	Max.12	Max.5	
SERPOL M148X60	Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	25-35"	Y/Z+	Max.15	Max.4	
SERPOL M157X60	Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	25-35"	Y/Z+	Max.15	Max.4	

## СМОЛЫ ДЛЯ КРАСОК ПО ДЕРЕВУ

В эту группу входят краски для внутренней и наружной мебели, паркетные, яхтные и морские лаки, корабельные краски, краски и лаки для столов и стульев для сада и офисов, декоративные краски для хобби, алкидные смолы и модифицированные продукты, разработанные для однокомпонентных покрытий с оксидативным закреплением, целлюлозные и полиуретановые покрытия, двухкомпонентные краски и лаки для промышленного применения в древесине.



Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
2,4-2,6	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
1,6-1,8	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
2,4-2,6	Касторовое масло	-	Финишные покрытия и грунтовки для сушки в печи, Нитроцеллюлозные покрытия.
N/A	Специальные жирные кислоты	-	Лаки для пропитки и пигментных паст.
N/A	Соевое масло	-	Экономичные синтетические краски и грунтовки.
N/A	Соевое масло	Уретан	Высококачественные лаки для паркета и дерева, антикоррозионные грунтовки.
N/A	Соевое масло	Уретан	Высококачественные лаки для паркета и дерева, антикоррозионные грунтовки, со сниженным запахом растворителя.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Фенолом	Краски для разметки дорог, высококачественных промышленных систем и антикоррозионных покрытий.
1,2-1,4	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Алифатическим Изоционатом	Промышленные краски, не желтеющие покрытия по дереву и яхтенные лаки.
0,9-1,1	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Канифолью	Индустриальные покрытия и авторемонтные краски.
1,2-1,4	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Алифатическим Изоционатом	Нежелтеющие автомобильные лаки и краски.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Уретан	Индустриальные краски, паркетные и яхтенные лаки.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Уретан	Индустриальные краски, паркетные и яхтенные лаки, для применения по древесине с оксидативным закреплением.
N/A	Специальная смесь масел	Уретан	Лаки для паркета и яхт.
3,1-3,3	-	-	Полиуретановые финишные покрытия, покрытия для метало проката и краски для сельскохозяйственной техники.
3,1-3,5	-	-	Полиуретановые грунтовки по дереву, легко шлифуемые шпаклевки и матовые лаки.
5,1-5,5	-	-	Полиуретановые финишные покрытия, покрытия для метало проката и краски для сельскохозяйственной техники.
3,7-3,9	-	-	Глянцевые декоративные краски, краски и лаки по дереву.
4,6-5,3	-	-	Двух компонентные полиуретановые системы, и Нитроцеллюлозные комбинированные системы.
4,3-4,7	-	-	Индустриальные покрытия, авторемонтные краски, покрытия по дереву и для мебели.
4,5-4,9	-	-	Индустриальные покрытия, покрытия по дереву и для мебели.

Oil Type    Solvent Type    Modification

**SERKYD FA32X60ST**

Trade Name    Oil Length    % Solid

**Oil Types**  
FA : Mixed Fatty Acid  
S : Soybean Oil  
SF : Synthetic Fatty Acid  
T : Tall Oil Fatty Acid  
DC : Dehydrated Castor Oil Fatty Acid  
C : Coconut Oil Fatty Acid  
CL : Castor Oil

**Solvents**  
T : Toluene  
X : Xylene  
W.S : White Spirit  
D : Dearomatized Hydrocarbon Solvent  
S.N : Solvent Naphta  
B.A : Butyl Acetate

**Modifications**  
AC : Acrylic Modified  
ST : Styrene Modified  
PC : Phenolic Modified  
RS : Rosin Modified  
AL : Aliphatic Isocyanate Modified  
UR : Urethane Modified  
EP : Epoxy Modified  
SC : Silicone Modified

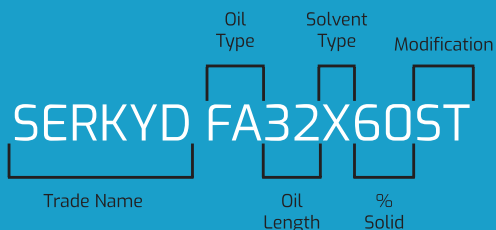
Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°C / в секунду)	Вязкость (25°C / GHT)	Кислотное число	Цвет	
SERKYD C27TX70	Тощий алкид	70	27	T/X	30-40"	Y+/Z1	Max.15	Max.2	
SERKYD C32X70	Тощий алкид	70	32	X	35-45" (60%)	Z+/Z1+ (60%)	Max.15	Max.2	
SERKYD C34X60	Тощий алкид	60	34	X	40-55"	Z1/Z2+	Max.15	Max.2	
SERKYD FA29TX65	Тощий алкид	65	29	T/X	140-160"	Z4+/Z5+	Max.12	Max.4	
SERKYD SF30T70	Тощий алкид	70	30	T	90-120"	Z3+/Z4+	Max.10	Max.2	
SERKYD SF30X70	Тощий алкид	70	30	X	35-50" (60%)	Z+/Z1+ (60%)	Max.10	Max.2	
SERKYD FA50WX55	Средне масляный алкид	55	49	WS/X	75-95"	Z3+/Z4+	Max.8	Max.5	
SERKYD FA51X70	Средне масляный алкид	70	51	X	55-85"	Z2+/Z3+	Max.12	Max.5	
SERKYD DC32X60AC	Модифицированный алкид	60	29	X	15-30"	W/Y+	Max.12	Max.3	
SERKYD FA32X60ST	Модифицированный алкид	60	32	X	30-50"	Y+/Z1+	Max.10	Max.6	
SERKYD FA35TX60PC	Модифицированный алкид	60	35	T/X	45-60"	Z1+/Z2+	Max.15	Max.7	
SERKYD FA54WS60AL	Модифицированный алкид	60	56	WS/SN	25-45"	Y/Z1+	Max.3	Max.4	
SERKYD FA55W60RS	Модифицированный алкид	60	55	WS	25-45"	Y/Z1+	Max.6	Max.7	
SERKYD FA56W60AL	Модифицированный алкид	60	56	WS	40-55" (55%)	Z1/Z2 (55%)	Max.3	Max.4	
SERPOX FA30X60	Эпоксидно-эфирная смола	60	30	X	25-40"	Y/Z1	2-4	Max.6	
SERPOL 110X70	Насыщенная полиэфирная смола	70	-	X	30-40"	Y+/Z1	4-8	Max.3	
SERPOL 175BA70	Насыщенная полиэфирная смола	70	-	BA	15-30"	W/Y+	Max.10	Max.3	
SERPOL M148X60	Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	25-35"	Y/Z+	Max.15	Max.4	
SERPOL M163X60	Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	20-40"	X+/Z1	Max.12	Max.5	
SERACRYL P710BA55	Термопластичный акрил	55	-	BA	9-19"	U/X	5-15	Max.1	
SERACRYL P717X60	Термопластичный акрил	60	-	X	50-100"	Z1+/Z4+	5-15	Max.1	
SERACRYL P738T60	Термопластичный акрил	60	-	T	100-170"	Z4+/Z5+	5-15	Max.1	
SERACRYL P763X60	Термопластичный акрил	60	-	X	60-90"	Z2+/Z3+	Max.10	Max.1	
SERACRYL X916 60	Термореактивный акрил	60	-	X	13-23"	V/X+	Max.6	Max.1	
SERACRYL X927 60	Термореактивный акрил	60	-	X	40-65"	Z1/Z2+	14-18	Max.1	

## СМОЛЫ ДЛЯ АВТО И АГРОКУЛЬТУРНЫХ ПОКРЫТИЙ

В эту группу входят алкидные смолы и модифицированные смолы, которые в основном используются в производстве авторемонтных красок, одно-компонентных покрытий оксидативного закрепления или двухкомпонентных автогрунтовок, красок для шасси, капотов, сельскохозяйственных машин, рабочей и строительной техники, и в многих других применениях, где необходимы устойчивые к внешним условиям, высокоэффективные краски и лаки.



Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
3,0-3,2	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
3,7-3,9	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
3,8-4,0	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
1,4-1,6	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Нитроцеллюлозные краски, лаки и Полиуретановые покрытия.
4,7-4,9	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
4,7-4,9	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Индустриальные грунтовки и краски, авторемонтные краски.
N/A	Специальные жирные кислоты	Бензойной кислотой	Авторемонтные краски, индустриальные покрытия и краски для дорожной разметки.
N/A	Специальные жирные кислоты	Акрилом	Высококачественные краски для индустриальных покрытий, Молотковые и авторемонтные краски.
N/A	Специальные жирные кислоты	Стиролом	Быстросохнущие Молотковые краски и индустриальные покрытия.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Фенолом	Краски для разметки дорог, высококачественных промышленных систем и антикоррозионных покрытий.
1,2-1,4	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Алифатическим Изоционатом	Промышленные краски, не желтеющие покрытия по дереву и яхтенные лаки.
0,9-1,1	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Канифолью	Индустриальные покрытия и авторемонтные краски.
1,2-1,4	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Алифатическим Изоционатом	Нежелтеющие автомобильные лаки и краски.
N/A	-	Эпоксидом	Одно-компонентные эпоксидные системы и высококачественные покрытия с сушкой в печи.
3,1-3,3	-	-	Полиуретановые финишные покрытия, покрытия для метало проката и краски для сельскохозяйственной техники.
5,1-5,5	-	-	Полиуретановые финишные покрытия, покрытия для метало проката и краски для сельскохозяйственной техники.
4,3-4,7	-	-	Индустриальные покрытия, авторемонтные краски, покрытия по дереву и для мебели.
4,6-5,3	-	-	Двух компонентные полиуретановые системы, и Нитроцеллюлозные комбинированные системы.
N/A	-	-	Аэрозольные краски, покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.
N/A	-	-	Покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.
N/A	-	-	Покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.
N/A	-	-	Покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.
1,3-1,9	-	-	Индустриальные покрытия, мебельные краски, прозрачные грунтовки и финишные покрытия.
2,4-3,0	-	-	Индустриальные покрытия, мебельные краски, прозрачные грунтовки и финишные покрытия.


  
**SERKYD FA32X60ST**
  
Trade Name      Oil Type      Solvent Type      Modification      % Solid

#### Oil Types

FA : Mixed Fatty Acid  
S : Soybean Oil  
SF : Synthetic Fatty Acid  
T : Tall Oil Fatty Acid  
DC : Dehydrated Castor Oil Fatty Acid  
C : Coconut Oil Fatty Acid  
CL : Castor Oil

#### Solvents

T : Toluene  
X : Xylene  
W.S : White Spirit  
D : Dearomatized Hydrocarbon Solvent  
S.N : Solvent Naphta  
B.A : Butyl Acetate

#### Modifications

AC : Acrylic Modified  
ST : Styrene Modified  
PC : Phenolic Modified  
RS : Rosin Modified  
AL : Aliphatic Isocyanate Modified  
UR : Urethane Modified  
EP : Epoxy Modified  
SC : Silicone Modified

Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°C / в секунду)	Вязкость (25°C / ГНТ)	Кислотное число	Цвет
SERKYD C32X70	Тощий алкид	70	32	X	35-45" (60%)	Z+/Z1+ (60%)	Max.15	Max.2
SERKYD C34X60	Тощий алкид	60	34	X	40-55"	Z1/Z2+	Max.15	Max.2
SERKYD CL39X60	Тощий алкид	60	39	X	8-14"	T/V+	Max.12	Max.5
SERKYD CL42X60	Тощий алкид	60	42	X	50-70"	Z1+/Z3	Max.15	Max.7
SERKYD CL44X60	Тощий алкид	60	42	X	46-60"	Z1/Z2+	Max.15	Max.4
SERKYD CL45X60	Тощий алкид	60	43	X	25-35"	X+/Z+	Max.20	Max.5
SERKYD FA43TX65	Тощий алкид	65	43	T/X	90-120"	Z3+/Z4+	Max.10	Max.6
SERKYD SF30X70	Тощий алкид	70	30	X	35-50" (60%)	Z+/Z1+ (60%)	Max.10	Max.2
SERKYD CL57X70	Жирно масляный алкид	70	57	X	30-40"	Y+/Z1	Max.12	Max.5
SERPOX DC42X60	Эпоксидно-эфирная смола	60	42	X	50-70"	Z1+/Z3+	Max.17	Max.6
SERPOX FA30X60	Эпоксидно-эфирная смола	60	30	X	25-40"	Y/Z1	2-4	Max.6
SERPOX FA45X60	Эпоксидно-эфирная смола	60	45	X	15-55"	W/Z2+	Max.25	Max.5
SERPOL 175BA70	Насыщенная полиэфирная смола	70	-	BA	15-30"	W/Y+	Max.12	Max.3
SERPOL 45S60	Насыщенная полиэфирная смола	60	-	SN	25-45"	Y/Z1+	Max.15	Max.2

## СМОЛЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ С СУШКОЙ В ПЕЧИ

В эту группу, как правило, входят алкидные смолы и модифицированные смолы с улучшенными характеристиками, разработанные для красок и лаков для всех типов покрытий с сушкой в печи OEM, а также покрытий с сушкой в печи для деталей и поверхностей из металла и низкосортной древесины.



Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°C / в секунду)	Вязкость (25°C / ГНТ)	Кислотное число	Цвет
SERPOL 110X70	Насыщенная полиэфирная смола	70	-	X	30-40"	Y+/Z1	4-8	Max.3
SERPOL 175BA70	Насыщенная полиэфирная смола	70	-	BA	15-30"	W/Y+	Max.12	Max.3
SERPOL 45S60	Насыщенная полиэфирная смола	60	-	SN	25-45"	Y/Z1+	Max.15	Max.2
SERPOL 115X50	Насыщенная полиэфирная смола	50	-	X	20-40"	X/Z1	Max.15	Max.5

## СМОЛЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ CAN И COIL

Насыщенные полиэфирные смолы в основном используются для покрытия жестяной тары и металлопроката, а также для других целей, таких как автомобильные краски, промышленные краски, напольные покрытия и 2К полиуретановые покрытия.





Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
3,7-3,9	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
3,8-4,0	Жирные кислоты кокосового масла	-	Полиуретановые краски для финишного покрытия (top coat), нитро целлюлозные и покрытия с сушкой в печи.
5,0-5,2	Касторовое масло	-	Для Грунтовок и финишных покрытий (top coat) с сушкой в печи, нитро целлюлозные покрытия.
4,7-4,9	Касторовое масло	-	Для Грунтовок и финишных покрытий (top coat) с сушкой в печи, нитро целлюлозные покрытия.
1,9-2,1	Касторовое масло	-	Для полиуретановых грунтовок, финишного покрытия (top coat) по дереву, покрытий с сушкой в печи и нитро целлюлозных систем.
3,4-3,6	Касторовое масло	-	Для полиуретановых грунтовок, финишного покрытия (top coat) по дереву, покрытий с сушкой в печи и нитро целлюлозных систем.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	-	Нитроцеллюлозные финишные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
4,7-4,9	Синтетические жирные кислоты	-	Полиуретановые покрытия, Нитроцеллюлозные покрытия и покрытия с сушкой в печи.
2,4-2,6	Касторовое масло	-	Финишные покрытия и грунтовки для сушки в печи, Нитроцеллюлозные покрытия.
N/A	Дегидратированное касторовое масло	Эпоксидом	Высококачественные антикоррозионные грунтовки и покрытия для промышленных систем.
N/A	-	Эпоксидом	Одно-компонентные эпоксидные системы и высококачественные покрытия с сушкой в печи.
N/A	-	Эпоксидом	Одно-компонентные эпоксидные системы и высококачественные покрытия с сушкой в печи.
5,1-5,5	-	-	Полиуретановые финишные покрытия, покрытия для метало проката и краски для сельскохозяйственной техники.
1,3-1,5	-	-	Покрытие жестянной тары (не пищевая промышленность), покрытие металлопроката, Полиуретановые покрытия по металлу.

Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
3,1-3,3	-	-	Полиуретановые финишные покрытия, покрытия для метало проката и краски для сельскохозяйственной техники.
5,1-5,5	-	-	Полиуретановые финишные покрытия, покрытия для метало проката и краски для сельскохозяйственной техники.
1,3-1,5	-	-	Покрытие жестянной тары (не пищевая промышленность), покрытие металлопроката, Полиуретановые покрытия по металлу.
3,1-3,5	-	-	Полиуретановые грунтовки по дереву, легко шлифуемые шпаклевки и матовые лаки.

Oil Type    Solvent Type    Modification

**SERKYD FA32X60ST**

Trade Name    Oil Length    % Solid

**Oil Types**

FA : Mixed Fatty Acid  
S : Soybean Oil  
SF : Synthetic Fatty Acid  
T : Tall Oil Fatty Acid  
DC : Dehydrated Castor Oil Fatty Acid  
C : Coconut Oil Fatty Acid  
CL : Castor Oil

**Solvents**

T : Toluene  
X : Xylene  
W.S : White Spirit  
D : Dearomatized Hydrocarbon Solvent  
S.N : Solvent Naphta  
B.A : Butyl Acetate

**Modifications**

AC : Acrylic Modified  
ST : Styrene Modified  
PC : Phenolic Modified  
RS : Rosin Modified  
AL : Aliphatic Isocyanate Modified  
UR : Urethane Modified  
EP : Epoxy Modified  
SC : Silicone Modified

Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°C / в секунду)	Вязкость (25°C / ГНТ)	Кислотное число	Цвет
SERKYD FA27X60	Тощий алкид	60	27	X	65-85"	Z2+/Z3+	Мах.12	Мах.6
SERKYD FA51X70	Средне масляный алкид	70	51	X	55-85"	Z2+/Z3+	Мах.12	Мах.5
SERKYD FA35TX60PC	Модифицированный алкид	60	35	T/X	45-60"	Z1+/Z2+	Мах.15	Мах.7
SERKYD FA35X60PC	Модифицированный алкид	60	35	X	50-65"	Z1+/Z2+	Мах.15	Мах.7
SERACRYL P704T60	Термопластичный акрил	60	-	T	80-120"	Z3+/Z4+	Мах.7	Мах.1
SERACRYL P704T60LV	Термопластичный акрил	60	-	T	30-40"	Y+/Z1	Мах.7	Мах.1
SERACRYL P704X60	Термопластичный акрил	60	-	X	25-55"	X+/Z2+	Мах.7	Мах.1
SERACRYL P763X60	Термопластичный акрил	60	-	X	60-90"	Z2+/Z3+	Мах.10	Мах.1
SERACRYL P717T50	Термопластичный акрил	50	-	T	9-16"	T+/W	5-15	Мах.1

## СМОЛЫ ДЛЯ КРАСОК ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЫТКИ

В эту группу входят долговечные и высокоэффективные алкидные смолы и модифицированные продукты, разработанные для использования в красках для общей дорожной разметки, красках для дорожной разметки, парковочных линиях, пешеходных дорожках, разметке по охране труда, на игровых площадках и во многих других областях.



Название продукта	Тип продукта	Сухой остаток %	Длина масла %	Растворитель	Вязкость (25°C / в секунду)	Вязкость (25°C / ГНТ)	Кислотное число	Цвет
SERPOL M116X60	Насыщенная полиэфирная смола	60	-	X	30-45"	Y+/Z1+	Мах.17	Мах.3
SERPOL M160	Полиол полиэфирная смола	98	-	-	5-7"	N/S	5-8	Мах.6
SERPOL M185	Полиол полиэфирная смола	98	-	-	5-10"	N/U+	Мах.4	Мах.6
SERPOL M215	Полиол полиэфирная смола	98	-	-	10-15"	U+/W	Мах.3	Мах.6
SERPOL M315	Полиол полиэфирная смола	98	-	-	3-10"	H/U+	Мах.3	Мах.6
SERPOL M115	Полиол полиэфирная смола	98	-	-	45-65"	Z1+/Z2+	Мах.7	Мах.7 (немного туманный)
SERPOL M115T90	Полиол полиэфирная смола	90	-	T	7-15"	S/W	Мах.7	Мах.7 (немного туманный)
SERPOL M315RK	Полиол полиэфирная смола	98	-	-	3-5"	H/U+	Мах.3	Мах.6

## СМОЛЫ ДЛЯ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ И КЛЕИ

В эту группу входят двухкомпонентные насыщенные полиэфирные смолы для нанесения мягких, твердых, гибких и высокоадгезивных пленок для клея и напольных покрытий, которые можно использовать во многих областях, таких как: клей для полов, камня, мрамора, мозаики и паркета.



Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
4,4-4,6	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Бензойной кислотой	Краски и грунтовки оксидативного закрепления для промышленных систем, и молотковых красок.
N/A	Специальные жирные кислоты	Бензойной кислотой	Автомобильные краски, промышленные покрытия и краски для дорожной разметки.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Фенолом	Краски для разметки дорог, высококачественных промышленных систем и антикоррозионных покрытий.
N/A	Жирные кислоты подсолнечникового масла	Фенолом	Краски для разметки дорог, высококачественных промышленных систем и антикоррозионных покрытий.
N/A	-	-	Краска для дорожной разметки и промышленные краски.
N/A	-	-	Краска для дорожной разметки и промышленные краски.
N/A	-	-	Краска для дорожной разметки и промышленные краски.
N/A	-	-	Покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.
N/A	-	-	Покрытия по бетону, ABS пластику и металлу.

Гидроксильные группы %	Тип масла	Модификация	Область применения
3,7-3,9	-	-	Глянцевые декоративные краски, краски и лаки по дереву.
5,3-5,5	-	-	Двух компонентные покрытия и покрытия промышленных полов.
6,0-6,2	-	-	Двух компонентные покрытия и покрытия промышленных полов.
7,0-7,1	-	-	Двух компонентные покрытия и покрытия промышленных полов.
10,2-10,5	-	-	Двух компонентные покрытия и покрытия промышленных полов.
3,7-3,9	-	-	Двух компонентные покрытия, покрытия промышленных полов и клей для паркета.
3,7-3,9	-	-	Промышленные покрытия полов, промышленные краски и клей для паркета.
10,2-10,5	-	-	Двух компонентные покрытия и покрытия промышленных полов.

Oil Type
Solvent Type
Modification

SERKYD FA32X60ST

Trade Name
Oil Length
% Solid

#### Oil Types

FA : Mixed Fatty Acid  
 S : Soybean Oil  
 SF : Synthetic Fatty Acid  
 T : Tall Oil Fatty Acid  
 DC : Dehydrated Castor Oil Fatty Acid  
 C : Coconut Oil Fatty Acid  
 CL : Castor Oil

#### Solvents

T : Toluene  
 X : Xylene  
 W.S : White Spirit  
 D : Dearomatized Hydrocarbon Solvent  
 S.N : Solvent Naphta  
 B.A : Butyl Acetate

#### Modifications

AC : Acrylic Modified  
 ST : Styrene Modified  
 PC : Phenolic Modified  
 RS : Rosin Modified  
 AL : Aliphatic Isocyanate Modified  
 UR : Urethane Modified  
 EP : Epoxy Modified  
 SC : Silicone Modified

# НАШЕ ПОРТФОЛИО

КОД ПРОДУКТА	РАСТВОРИТЕЛЬ	СУХОЙ ОСТАТОК (%)	ВЯЗКОСТЬ (250С/ГНТ)	КИСЛОТНОСТЬ (mgKOH/г)	ЦВЕТ (50%)	ВЯЗКОСТЬ (250С/Гарднер Оценка А)	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ВЯЗКОСТИ (250С/Гарднер)	ОН% СОДЕРЖАНИЕ ГИДРОКСИЛЬНЫХ ГРУПП	ПЛОТНОСТЬ (г/см <sup>3</sup> )	МОДИФИКАЦИЯ	
ТОЩИЙ АЛКИД	SERKYD C25X75	X	75	90-145"	Max.10	Max.1	Z4/Z5		6,0-6,4	1,06	
	SERKYD C27TX70	T/X	70	30-40"	Max.15	Max.2	Y+/Z1		3,0-3,2	1,06	
	SERKYD C32X60	X	60	30-45"	Max.15	Max.2	Y+/Z1		3,7-3,9	1,06	
	SERKYD C32X70	X	70	30-45" (60%)	Max.15	Max.2	Y+/Z1+ (60%)	192" / Z5+ (70%)	3,7-3,9	1,06	
	SERKYD C34X60	X	60	40-55"	Max.15	Max.2	Z1/Z2+		3,8-4,0	1,03	
	SERKYD CL39X60	X	60	8-14"	Max.12	Max.5	T/V+		5,0-5,2	1,02	
	SERKYD CL39X70	X	70	20-40"	Max.12	Max.5	X+/Z1		5,0-5,2	1,02	
	SERKYD CL42X60	X	60	50-70"	Max.15	Max.7	Z1+/Z3		4,7-4,9	1,02	
	SERKYD CL44X60	X	60	40-60"	Max.15	Max.4	Z1/Z2+		1,9-2,1	1,03	
	SERKYD FA24X65	X	65	35-50" (60%)	Max.12	Max.6	Z+/Z1+ (60%)			1,02	Бензойной кислотой
	SERKYD FA24TX65	T/X	65	10-30" (60%)	Max.12	Max.6	U+/Y+ (60%)			1,03	Бензойной кислотой
	SERKYD FA24TX70	T/X	70	10-30" (60%)	Max.12	Max.6	U+/Y+ (60%)			1,03	Бензойной кислотой
	SERKYD FA25X60	X	60	145-220"	Max.15	Max.6	Z5/Z6			1,02	Бензойной кислотой
	SERKYD FA26T60	T	60	120-140"	Max.6	Max.5	Z4+		3,7-3,9	1,02	
	SERKYD FA26X50	X	50	25-40"	Max.6	Max.5	Y/Z1+		3,7-3,9	1,02	
	SERKYD FA27X60	X	60	65-85"	Max.12	Max.6	Z2+/Z3+		4,4-4,6	1,02	Бензойной кислотой
	SERKYD FA27X60HV	X	60	90-110" (50%)	Max.12	Max.6	Z3+/Z4+ (50%)	570-1260" - Z7/Z9	3,6-3,8	1,02	Бензойной кислотой
	SERKYD FA29TX65	T/X	65	140-160"	Max.12	Max.5	Z4+/Z5+	45-60" (Z1+/Z2+) (60%)	1,4-1,6	1,05	
	SERKYD FA31MEX50	ME/X	50	100-220"	Max.12	Max.5	Z4+/Z6+		4,8	1,0	
	SERKYD FA32T65	T	65	25-35"	Max.10	Max.6	X+/Z+		3,0-3,2	1,02	Бензойной кислотой
SERKYD FA32T70	T	70	85-110"	Max.10	Max.6	Z3+/Z4+		3,0-3,2	1,05	Бензойной кислотой	
SERKYD FA32X60	X	60	65-85"	Max.10	Max.6	Z2+/Z3+		3,0-3,2	1,03	Бензойной кислотой	

КОД ПРОДУКТА	РАСТВОРИТЕЛЬ	СУХОЙ ОСТАТОК (%)	ВЯЗКОСТЬ (250С/ГНТ)	КИСЛОТНОСТЬ (mgKOH/г)	ЦВЕТ (50%)	ВЯЗКОСТЬ (250С/Гарднер Оценка А)	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ВЯЗКОСТИ (250С/Гарднер)	ОН% СОДЕРЖАНИЕ ГИДРОКСИЛЬНЫХ ГРУПП	ПЛОТНОСТЬ (г/см <sup>3</sup> )	МОДИФИКАЦИЯ
ТОЩЕЙ АЛКИД	SERKYD FA32X70	X	70	115-150"	Max.10	Max.6	Z4+/Z5+	3,0-3,2	1,05	Бензойной кислотой
	SERKYD FA34T70	T	70	65-100"	Max.12	Max.5	Z2+/Z4+		1,03	Бензойной кислотой
	SERKYD FA35T70	T	70	90-120"	Max.12	Max.5	Z3+/Z4+		1,03	Бензойной кислотой
	SERKYD FA35X60	X	60	85-130"	Max.12	Max.5	Z3+/Z4+	3,8-4,0	1,03	
	SERKYD FA37T65	T	65	45-60"	Max.12	Max.5	Z1+/Z2+		1,03	Бензойной кислотой
	SERKYD FA41W60	WS	60	15-30" (50%)	Max.20	Max.7	W/Y+ (50%)		0,93	
	SERKYD FA43TX65	T/X	65	90-120"	Max.10	Max.6	Z3+/Z4+		1,02	
	SERKYD SF30T70	T	70	90-120"	Max.10	Max.2	Z3+/Z4+	4,7-4,9	1,06	
	SERKYD SF30X70	X	70	35-50" (60%)	Max.10	Max.2	Z+/Z1+ (60%)	4,7-4,9	1,06	
	SERKYD SF33TX70	T/X	70	100-150"	Max.15	Max.2	Z4+/Z5+	2,4-2,6	1,06	
	SERKYD SF34TX70	T/X	70	100-150"	Max.15	Max.2	Z4+/Z5+	1,6-1,8	1,06	
СРЕДНЕ МАСЛЯНЫЙ АЛКИД	SERKYD S29T70	T	70	100-120"	Max.12	Max.6	Z4+	2,8-3,0	1,05	Бензойной кислотой
	SERKYD S38X60	X	60	65-90"	Max.12	Max.6	Z2+/Z3+		1,02	Бензойной кислотой
	SERKYD FA46W55	WS	55	55-100"	Max.12	Max.6	Z2+/Z4+	Z9/Z9+ (70%)	0,94	Бензойной кислотой
	SERKYD FA49X75	X	75	35-50 (65%)	Max.12	Max.5	Z+/Z1+ (65%)		1,02	Бензойной кислотой
	SERKYD FA50X55	X	55	10-20"	Max.8	Max.5	U+/X+		0,93	Бензойной кислотой
	SERKYD FA50WX55	WS/X	55	75-95"	Max.8	Max.5	Z3+/Z4+		0,93	Бензойной кислотой
	SERKYD FA51T70	T	70	30-45"	Max.12	Max.5	Y+/Z1+		1,02	Бензойной кислотой
	SERKYD FA51X70	X	70	55-85"	Max.12	Max.5	Z2+/Z3+		1,02	Бензойной кислотой
	SERKYD FA52W54	WS	54	13-19"	Max.12	Max.5	V/X		0,95	
	SERKYD FA52W60	WS	60	25-45"	Max.12	Max.6	U+/Y+		0,98	
	SERKYD FA53D60	D40	60	40-70" (55%)	Max.12	Max.6	Z1/Z3+ (55%)		0,98	
SERKYD S48W55	WS	55	55-100"	Max.12	Max.6	Z2+/Z4+		0,94	Бензойной кислотой	
SERKYD S48W70	WS	70	100-135" (55%)	Max.12	Max.6	Z4+		0,94	Бензойной кислотой	
ЖИРНО МАСЛЯНЫЙ АЛКИД	SERKYD FA61W70P	WS	70	11-15" (60%)	Max.10	Max.5	U+/V+ (60%)	90-130" (Z3+/Z4+)	0,98	
	SERKYD FA63W70	WS	70	55-85" (55%)	Max.12	Max.5	Z2+/Z3+ (55%)	41' / Z10+ (70%)	0,95	
	SERKYD FA63W70DY	WS	70	75-95"	Max.10	Max.5	Z3+/Z4+		0,98	
	SERKYD FA64W60	WS	60	20-35"	Max.10	Max.5	X+/Z+	290" / Z6+ (70%)	0,98	
	SERKYD FA64W70	WS	70	20-35" (60%)	Max.10	Max.5	X+/Z+ (60%)	290" / Z6+ (70%)	0,98	
	SERKYD FA64W73	WS	73	15-25" (60%)	Max.10	Max.5	W/Y		0,98	
	SERKYD FA64W75SR	WS	75	8-12" (70%)	Max.10	Max.5	T/U+		0,96	
	SERKYD FA65D85	D40	85	15-30" (60%)	Max.10	Max.5	U+/Y+ (60%)		0,99	



КОД ПРОДУКТА		РАСТВОРИТЕЛЬ	СУХОЙ ОСТАТОК (%)	ВЯЗКОСТЬ (250С/ГНТ)	КИСЛОТНОСТЬ (mgKOH/r)	ЦВЕТ (50%)	ВЯЗКОСТЬ (250С/Гарднер Оценка А)	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ВЯЗКОСТИ (250С/Гарднер)	ОН% СОДЕРЖАНИЕ ГИДРОКСИЛЬНЫХ ГРУПП	ПЛОТНОСТЬ (г/см <sup>3</sup> )	МОДИФИКАЦИЯ
ЖИРНО МАСЛЯНЫЙ АЛКИД	SERKYD FA65W65	WS	65	45-60"	Max.10	Max.5	Z1+/Z2+			0,98	
	SERKYD FA65W70	WS	70	50-70"	Max.10	Max.5	Z1+/Z3+	58" / Z2+ (70%)		0,98	
	SERKYD FA65W73	WS	73	35-50"	Max.10	Max.5	Z+/Z1+			0,98	
	SERKYD FA65W95	WS	95	30-45" (60%)	Max.10	Max.5	Y+/Z1+ (60%)			0,98	
	SERKYD FA66W70	WS	70	30-45" (60%)	Max.10	Max.5	Y+/Z1+	237" / Z6+ (70%)		0,98	
	SERKYD FA66W85	WS	85	30-45" (60%)	Max.10	Max.5	Y+/Z1+	242" / Z6+ (70%)		0,98	
	SERKYD FA67W85	WS	85	20-28"	Max.12	Max.5	X+/Y+	3" / H+ (70%)		0,98	
	SERKYD FA71W80	WS	80	35-55"	Max.10	Max.5	Z+/Z1+			0,98	
	SERKYD FA75/100	-	95	10-20"	Max.10	Max.7	U+/X+			0,99	
	SERKYD S59W70	WS	70	50-70" (55%)	Max.10	Max.7	Z1+/Z3+	20" / Z9 (70%)		0,95	
	SERKYD S62W70	WS	70	12-20" (60%)	Max.10	Max.6	U+/X+	91" / Z3+ (70%)		0,95	
	SERKYD S64D70	D40	70	60-90"	Max.10	Max.6	Z2+/Z3+			0,92	
	SERKYD S68W80LV	WS	80	35-50"	Max.10	Max.6	Z+/Z1+	9" / T+ (70%)		0,95	
	SERKYD T65W73	WS	73	35-50" (60%)	Max.10	Max.5	Z+/Z1+	155" / Z5+ (70%)		0,98	
SERKYD TS52S70P	SN	70	65-80"	Max.12	Max.6	Z2+/Z3+			0,98		
МОДИФИЦИРОВАННАЯ АЛКИДНАЯ СМОЛА	SERKYD FA28T60EP	T	60	60-90"	Max.12	Max.6	Z2+/Z3+			1,03	Эпоксидом
	SERKYD DC32X60AC	X	60	15-30"	Max.12	Max.3	W/Y+			0,98	Акрилом
	SERKYD FA30TX60ST	T/X	60	20-40"	Max.10	Max.5	X+/Z1			1,02	Стиролом
	SERKYD FA49D60PC	D40	60	30-45"	Max.15	Max.7	Y+/Z1+			0,95	Фенолом
	SERKYD FA32X60ST	X	60	30-50"	Max.10	Max.6	Y+/Z1+			1,00	Стиролом
	SERKYD FA32X60ST-OZ	X	60	12-20"	Max.8	Max.5	U+/X+			1,00	Стиролом
	SERKYD FA35TX60PC	T/X	60	45-60"	Max.15	Max.7	Z1+/Z2+			1,02	Фенолом
	SERKYD FA35X60PC	X	60	50-65"	Max.15	Max.7	Z1+/Z2+			1,02	Фенолом
	SERKYD FA47X54ST	X	54	3-8"	Max.6	Max.5	H/T			0,97	Стиролом
	SERKYD FA47X60ST	X	60	12-20"	Max.6	Max.5	U+/X+			0,98	Стиролом
	SERKYD FA55W60RS	WS	60	25-45"	Max.6	Max.7	Y/Z1+		0,9-1,1	0,96	КАНИФОЛЬЮ
	SERKYD FA54WS60AL	WS/SN	60	25-45"	Max.3	Max.4	Y/Z1+		1,2-1,4	0,95	Алифатическим Изоцианатом
	SERKYD FA56W60AL	WS	60	40-55" (55%)	Max.3	Max.4	Z1/Z2		1,2-1,4	0,95	Алифатическим Изоцианатом
	SERKYD FA57W60UR	WS	60	40-70"	Max.3	Max.5	Z1/Z3+			0,95	Уретан
	SERKYD FA64W60UR	WS	60	40-60"	Max.3	Max.6	Z1/Z2+			0,94	Уретан
	SERKYD S61W60URS	WS	60	28-35"	Max.3	Max.7	Y+/Z+			-	Уретан
SERKYD S67D60URS	D40	60	18-28"	Max.3	Max.7	W+/Y+			-	Уретан	

КОД ПРОДУКТА		РАСТВОРИТЕЛЬ	СУХОЙ ОСТАТОК (%)	ВЯЗКОСТЬ (250С/ГНТ)	КИСЛОТНОСТЬ (mgKOH/r)	ЦВЕТ (50%)	ВЯЗКОСТЬ (250С/Гарднер Оценка А)	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ВЯЗКОСТИ (250С/Гарднер)	ОН% СОДЕРЖАНИЕ ГИДРОКСИЛЬНЫХ ГРУПП	ПЛОТНОСТЬ (г/см <sup>3</sup> )	МОДИФИКАЦИЯ
ЭПОКСИДНЫЙ ЭФИР	SERPOX DC42X60	X	60	50-70"	Мах.17	Мах.6	Z1+/Z3+			0,98	
	SERPOX FA30X60	X	60	25-40"	2-4	Мах.6	Y/Z1			0,95	
	SERPOX FA30BA70	BA	70	20-30"	Мах.4	Мах.6	X+/Y+			0,96	
	SERPOX FA45X60	X	60	15-55"	Мах.25	Мах.5	W/Z2+			0,95	
НАСЫЩЕННЫЙ ПОЛИЭФИР	SERPOL 45S60	SN	60	25-45"	Мах.15	Мах.2	Y/Z1+		1,3-1,5	0,96	
	SERPOL 110X70	X	70	30-40"	4-8	Мах.3	Y+/Z1		3,1-3,3	0,96	
	SERPOL M 148X60	X	60	25-35"	Мах.15	Мах.4	Y/Z+		4,3-4,7	0,96	
	SERPOL M 157X60	X	60	25-35"	Мах.15	Мах.4	Y/Z+		4,5-4,9	0,96	
	SERPOL M 163X60	X	60	20-40"	Мах.12	Мах.5	X+/Z1		4,6-5,3	0,96	
	SERPOL 175BA70	BA	70	15-30"	Мах.12	Мах.3	W/Y+		5,1-5,5	1,02	
	SERPOL 115X50	X	50	20-40"	Мах.15	Мах.5	X/Z1		3,1-3,5	1,01	
	SERPOL M 116X60	X	60	30-45"	Мах.17	Мах.3	Y+/Z1+		3,7-3,9	0,96	
ПОЛИОЛ ПОЛИЭФИР	SERPOL M 115	-	98	45-65"	Мах.7	Мах.7 (немного туманный)	Z1+/Z2+		3,7-3,9	0,96	
	SERPOL M 115T90	T	90	7-15"	Мах.7	Мах.7 (немного туманный)	S/W		3,7-3,9	0,96	
	SERPOL M 160	-	98	5-7"	5-8	Мах.6	N/S		5,3-5,5	0,96	
	SERPOL M 185	-	98	5-10"	Мах.4	Мах.6	N/U+		6,0-6,2	0,96	
	SERPOL M 215	-	98	10-15"	Мах.3	Мах.6	U+/W		7,0-7,1	0,96	
	SERPOL M 315	-	98	3-10"	Мах.3	Мах.6	H/U+		10,2-10,5	0,96	
	SERPOL M 315RK	-	98	3-5"	Мах.3	Мах.6			10,2-10,5	0,96	
ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЙ АКРИЛ	SERACRYL P704T50	T	50	5-15"	Мах.7	Мах.1	N/W			0,9	
	SERACRYL P704T60	T	60	80-120"	Мах.7	Мах.1	Z3+/Z4+			0,9	
	SERACRYL P704T60LV	T	60	30-40"	Мах.7	Мах.1	Y+/Z1			0,9	
	SERACRYL P704X60	X	60	25-55"	Мах.7	Мах.1	X+/Z2+			0,9	
	SERACRYL P710BA55	BA	55	9-19"	5-15	Мах.1	U/X			0,9	
	SERACRYL P717T50	T	50	9-16"	5-15	Мах.1	T+/W			0,9	
	SERACRYL P717T60	T	60	75-115"	5-15	Мах.1	Z3+/Z4+			0,9	
	SERACRYL P717X60	X	60	50-100"	5-15	Мах.1	Z1+/Z4+			0,9	
	SERACRYL P717X60HV	X	60	75-150"	5-15	Мах.1	Z3+/Z5+			0,9	
	SERACRYL P738T60	T	60	100-170"	5-15	Мах.1	Z4+/Z5+			0,9	
	SERACRYL P763T60	T	60	35-60"	Мах.10	Мах.1	Z+/Z2+			0,9	
SERACRYL P763X60	X	60	60-90"	Мах.10	Мах.1	Z2+/Z3+			0,9		

# ТАБЛИЦА ВЯЗКОСТИ

GARDNER-HOLDT (Harfsetl)/25 °C	POISE 25 °C (Brookfield)	DIN CUP N:4 СЕКУНДЫ /20 °C	FORD CUP 4/CUP 4 СЕКУНДЫ /25 °C	GARDNER HOLDT СЕКУНДЫ /25 °C
A	0,50	18	20	
B	0,65	20	26	
C	0,85	25	34	
D	1,00	29	40	1,46
E	1,25	34	46	1,83
F	1,40	38	51	2,05
G	1,65	44	57	2,42
	1,80		60	2,64
H	2,00	52	65	2,93
I	2,25		75	3,3
J	2,50	64	85	3,67
K	2,75	69	96	4,03
L	3,00	74	108	4,4
M	3,20	79	117	4,7
N	3,40	85	123	5,0
O	3,70	92	127	5,4
P	4,00	99	131	5,8
Q	4,35	107	137	6,4
R	4,70	115	144	6,9
	4,80		147	7,03
S	5,00	122	154	7,3
T	5,50	133	166	8,1

GARDNER-HOLDT (Harfsetl)/25 °C	POISE 25 °C (Brookfield)	DIN CUP N:4 СЕКУНДЫ /20 °C	FORD CUP 4/CUP 4 СЕКУНДЫ /25 °C	GARDNER HOLDT СЕКУНДЫ /25 °C
U	6,27	146	188	9,2
	8,00		215	11,6
V	8,84	200	228	13
W	10,70	232	280	15,7
X	12,90	305	348	18,9
	14,40			21,1
Y	17,60	530		25,8
Z	22,70			33,3
	23,90			35
Z1	27,00			39,6
	34,00			49,85
Z2	36,20			53,1
Z3	46,30			67,9
	62,00			91
Z4	63,40			93
Z5	98,50			144,5
	120,00			176,41
Z6	148,00			217,1
Z7	388,00			570" (9,5')
Z8	590,00			870" (14,4')
Z9	855,00			1260" (20,9')
Z10	1066,00			1570" (26,1')

# SERKİM В МИРЕ



SENEGAL BENIN LEBANON ITALY GEORGIA BELARUS PORTUGAL RUSSIA SPAIN ENGLAND POLAND UZBEKISTAN ALBANIA UKRAINE GUATEMALA  
HONDURAS EL SALVADOR DOMINICAN REPUBLIC COSTA RICA TRINIDAD TOBAGO MEXICO TUNISIA GREECE ROMANIA AZERBAIJAN ISRAEL MOROCCO



SERKİM Reçine Kimya Sanayi Tic. İth. İhr. Ltd. Şti.

🏠 Tuzla Kimya Sanayicileri OSB Analitik Caddesi No:50 Tuzla / İstanbul

☎ +90 216 378 23 99 - 378 32 78 📠 0 216 378 34 83

🌐 serkimresin.com